

LUB-5057 A ACEITE DE CORTE

DESCRIPCION

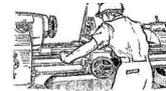
Es un producto de viscosidad media, mezcla de aceites seleccionados y refinados con aditivos químicos que reducen el alto grado de desgaste rápido de los filos de las herramientas prolongando la vida útil de las mismas y a la vez proporciona enfriamiento a la herramienta dando como resultado un magnífico acabado.

USOS

Se usa para operaciones de corte de metales ferrosos y no ferrosos, ya que este producto tiene excelentes propiedades lubricantes de extrema presión. Para el maquinado de partes de acero en fresadoras, tornos taladros, cepillos, etc. Dónde las operaciones de corte requieren refrigeración adecuada y se desea aumentar la velocidad de corte para un acabado de alta calidad.

APLICACION

Este producto se aplica por los métodos convencionales sin diluir y a temperatura ambiente, recirculando el material hasta su agotamiento con pequeñas adiciones.



PROPIEDADES FISICO QUIMICAS

ESPECIFICACIONES	METODO	PARAMETROS
Apariencia	Organoléptico	Líquido
Olor	Organoléptico	Característico
Densidad a 20°C	D-1298	0.8 – 0.9
Flas Point	D-92	>150°C
Solubilidad en agua a 90 ppm	PPCC-36	No soluble
Viscosidad a 40°C en cSt	D-1125	28 – 35

- Para corte general de metales ferrosos y no ferrosos
- Fabricado con aceite de la mas alta calidad,
- Por su baja viscosidad no pega la rebaba.
- El mejor paquete de aditivos.

PRECAUCIONES

Mantenga el envase cerrado y en lugar seguro, en un lugar seguro lejos de chispas o flamas vivas, aplíquese en áreas ventiladas y evite su inhalación constante.

Evite el contacto directo con piel, ojos y ropa.

En caso de contacto lave de inmediato con agua a presión. Siga las normas de seguridad establecidas.

Información adicional en la HDS.