

LUB-5050 A

ACEITE DE CORTE DIRECTO E HIDRAULICO ISO 32

DESCRIPCION

Es un producto de viscosidad media, mezcla de aceites parafínicos seleccionados y refinados con aditivos químicos que reducen el alto grado de desgaste rápido de los filos de las herramientas prolongando la vida útil de las mismas y a la vez proporciona enfriamiento a la herramienta dando como resultado un magnífico acabado.

No contiene azufre activo, ni aditivos que puedan generar manchas.

Se puede utilizar como aceite Hidráulico no generando contaminación al aceite de corte.

USOS Y VENTAJAS

Se usa para operaciones de corte de metales ferrosos y no ferrosos de alta dureza ya que este producto tiene excelentes propiedades lubricantes de extrema presión.

Para el maquinado de partes de acero en fresadoras, tornos taladros, cepillos, etc. Dónde las operaciones de corte requieren refrigeración adecuada y se desea aumentar la velocidad de corte para un acabado de alta calidad

APLICACION

Este producto se aplica por los métodos convencionales sin diluir y a temperatura ambiente, recirculando el material hasta su agotamiento con pequeñas adiciones.



PROPIEDADES FISICO QUIMICAS

ESPECIFICACIONES	METODO	PARAMETROS
Apariencia	Organoléptico	Líquido
Olor	Organoléptico	Característico
Color	D-1500	Característico
Gravedad específica 20°C	D-1298	0.8 0– 0.90
Punto de inflamación °C	D-92	Mayor 150°C
Viscosidad Copa Zahn (No. 3) 40°C	D-4212	27 - 35

- Para corte general de metales ferrosos y no ferrosos
- Fabricado con aceite de la más alta calidad,
- Se puede utilizar como aceite Hidráulico.
- El mejor paquete de aditivos.

PRECAUCIONES

Mantenga el envase cerrado y en lugar seguro, en un lugar seguro lejos.

Evite el contacto directo con piel, ojos y ropa.

En caso de contacto lave de inmediato con agua a presión. Siga las normas de seguridad establecidas.

Información adicional en la HDS.